ที่ ศธ ๐๖๑๙.๕/๐๗๐๒

วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล
อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์ ๗๗๑๑๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. (ฉบับปรับปรุงตามข้อวิจารณ์)

เรียน ผู้อำนวยการสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาทุกแห่ง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล จำนวน ๑ ชุด
๒. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ได้รับจัดสรรงบประมาณค่าครุภัณฑ์ งบลงทุนประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง งบประมาณ ๕๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) ซึ่งได้เผยแพร่ประกาศและร่างเอกสารประกวดราคา เพื่อให้สาธารณชนเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร ในครั้งที่ ๑ แล้วนั้น

ในการนี้ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ได้ปรับปรุงคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ดังกล่าวตามข้อวิจารณ์เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดกับทางราชการและเหมาะสมกับงบประมาณแล้ว จึงขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ้มค่า และประหยัด โดยกำหนดระยะเวลา ประชาพิจารณ์รายละเอียดครุภัณฑ์ฯ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชัย ลำดวล)
รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

งานพัสดุ
ฝ่ายบริหารทรัพยากร
โทรศัพท์ ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑, ๐ ๘๘ ๗๘๕๒๕๐๑
โทรสาร ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑ ต่อ ๒๐๖

ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

เรื่อง ประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม.

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔

ด้วยวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล มีความประสงค์ให้บุคลากรสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคลากรทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ้มค่า และประหยัดเวลา

ผู้ประสงค์จะพิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วง ยื่นเอกสาร ได้ที่วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ระหว่างวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. หรือดูรายละเอียดได้ที่ www.kkwind.ac.th , emall : pudsudu.wung@gmail.com หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๙๘-๕๙๖๘๑๗๗

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๓

(นายวิชัย ลำดวล)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564	หน้า 1

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564
ชื่อครุภัณฑ์ **เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือกล จำนวน 2 เครื่อง**

1. เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง แต่ละเครื่องประกอบด้วยรายการต่อไปนี้

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือแผ่นโลหะแผ่นที่มีความแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้ โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้า ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป ญี่ปุ่น หรือออสเตรเลีย เป็นสินค้าใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1.2 มีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

1.2.1 ระยะสวิงเหนือรางเลื่อน (Swing over bed) ได้ไม่น้อยกว่า 330 มม.
1.2.2 ความสูงเหนือแท่น (Centers Hieight) ได้ไม่น้อยกว่า 150 มม.
1.2.3 ระยะห่างระหว่างศูนย์หัวและศูนย์ท้าย (Centers Distance) ไม่น้อยกว่า 800 มม.
1.2.4 รูทะลุแกนเพลาหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 38 มม.
1.2.5 รูเรียวแกนเพลาหัวเครื่องไม่เล็กกว่า Morse No. 5
1.2.6 รูเรียวในแกนเพลาชุดท้ายแท่น (Tail Stock) มีขนาดไม่เล็กกว่า Morse No. 3
1.2.7 ระยะการเคลื่อนที่ของชุดป้อมมีดแนวขวาง (Cross slide travel) ไม่น้อยกว่า 208 มม.
1.2.8 มีระบบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆภายในห้องเกียร์
1.2.9 ชุดเปลี่ยนความเร็วเพลาหัวเครื่อง ส่งกำลังขับด้วยระบบเฟือง
1.2.10 เปลี่ยนความเร็ว (Spindle Speed) ได้ไม่น้อยกว่า 16 ขั้น
1.2.11 ขั้นความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที
1.2.12 ขั้นความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
1.2.13 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้
1.2.14 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.052 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 1.392 มม./รอบ
1.2.15 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.014 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 0.38 มม./รอบ

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)	(นายศิริชัย บุญมาตุ่น)	(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
ประธานกรรมการ	กรรมการ	กรรมการและเลขานุการ

รหัสครุภัณฑ์ 005/2564
ชื่อครุภัณฑ์ **เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือกล จำนวน 2 เครื่อง**

1.2.16 ชุดเฟืองของข้อ 1.2.12 และ 1.2.16 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
1.2.17 สามารถกลึงเกลียวระบบเมตริกไม่น้อยกว่า 26 ขั้น มีขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.4 มม. และสูงสุดไม่ต่ำกว่า 7 มม.
1.2.18 สามารถกลึงเกลียว ระบบอังกฤษได้ขนาดเกลียวระหว่าง 56-4 เกลียว/นิ้ว
1.2.19 มีระบบเบรคด้วยเท้า
1.2.20 มอเตอร์ส่งกำลังมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 HP ใช้ไฟแบบ 3 เฟส 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
1.2.21 เพลาเกียวนำ (Lead Screw) แยกอิสระออกจากเพลาป้อน (Feed Shaft)
1.2.22 มีนาฬิกาหรือสเกลสำหรับการกลึงเกลียว
1.2.23 มีสวิทช์ เปิด-ปิด เครื่องพร้อมไฟแสดงสถานะ
1.2.24 มีระบบหล่อเย็น ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.3 อุปกรณ์ประจำเครื่อง

1.3.1 หัวจับแบบ 3 จับ ฟันพร้อม แบบ (Camlock) ขนาดไม่เล็กกว่า 160 มม จำนวน 1 ชุด
1.3.2 หัวจับแบบ 4 จับ ฟันอิสระ แบบ (Camlock) ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด
1.3.3 Face Clamping Disc จำนวน 1 ชุด
1.3.4 กันสะท้านชนิดอยู่กับที่ (Steady Rest) และกันสะท้านตาม (Follow Rest) อย่างละ 1 ชุด
1.3.5 ศูนย์ตาย และศูนย์เป็น อย่างละ 1 ชุด
1.3.6 หัวจับดอกส่วานสามารถจับได้ใหญ่สุด 13 มม. พร้อมก้านเรียวจำนวน 1 ชุด
1.3.7 ด้ามมีดปอก ปาด คว้าน เกลียวนอก เซาะร่อง พร้อมเม็ดมีดจำนวน 1 ชุด
1.3.8 ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด
1.3.9 มีอุปกรณ์ป้องกันที่ชุดหัวจับ (Safety chuck guard) จำนวน 1 ชุด

1.4 รายละเอียดอื่นๆ

1.4.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน DIN, JIS, ISO เป็นเครื่องใหม่ ไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน และต้องไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)	(นายศิริชัย บุญมาตุ่น)	(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
ประธานกรรมการ	กรรมการ	กรรมการและเลขานุการ

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564
ชื่อครุภัณฑ์ **เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือกล จำนวน 2 เครื่อง**

1.4.2 ผู้เสนอขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต และมีหนังสือรับรองการแต่งตัวแทนจำหน่าย เสนอต่อคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบพิจารณา

1.4.3 ผู้ขายต้องติดตั้งเครื่องจักรพร้อมเดินระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานการติดตั้งไฟฟ้าสำหรับประเทศไทย โดยมีตู้ควบคุมไฟฟ้าพร้อมวงจรย่อย และต้องมีสามัญวิศวกรไฟฟ้ารับรองรูปแบบรายการ พร้อมเอกสารตารางโหลดไฟฟ้าและใบรับรองวิศวกรไฟฟ้า พร้อมแสดงเอกสาร วันยื่นเสนอราคา เพื่อมาตรฐานและประโยชน์กับทางราชการ

1.4.4 มีคู่มือการใช้เครื่องและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ

1.4.5 ผู้เสนอราคาติดตั้งเครื่องจักรพร้อมเดินระบบไฟฟ้าพร้อมใช้งาน และรับประกันสินค้า 1 ปี

2. ชุดเครื่องมือวัดละเอียด จำนวน 1ชุด ประกอบด้วยรายการดังต่อไปนี้

2.1 เวอร์เนียคาลิปเปอร์ ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 5 ชุด

2.1.1 มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว

2.1.2 มีขนาดความละเอียด 0.02 มม

2.1.3 มีสกูลล๊อคกันเลื่อน

2.1.5 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือ ญี่ปุ่น

2.2 เวอร์เนียแบบเข็ม ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 2 ชุด

2.2.1 มีช่วงวัดขนาด 0-200 มิลลิเมตร

2.2.2 มีสกลูล๊อคกันเลื่อน

2.2.3 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น

2.3 ไดอัลเกจพร้อมขาตั้ง จำนวน 1 ชุด

2.3.1 มีความละเอียดในการวัด 0.01 มิลลิเมตร

2.3.2 ตัวไดอัลเกจและขาตั้งต้องเป็นชุดและเครื่องหมายการค้าเดียวกัน

2.3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น

2.4 เวอร์เนียไฮเกจ จำนวน 1 ชุด

2.4.1 มีช่วงการวัดขนาด 0-150 มิลลิเมตร

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)
ประธานกรรมการ

(นายศิริชัย บุญมาตุ่น)
กรรมการ

(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
กรรมการและเลขานุการ

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564

ชื่อครุภัณฑ์ **เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือกล จำนวน 2 เครื่อง**

2.4.2 มีความละเอียด 0.02 มิลลิเมตร

3. เครื่องมือตรวจเช็คระบบไฟฟ้าเบื้องต้นทางช่างกลโรงงาน จำนวน 1 ชุด รายละเอียดดังนี้

เป็นเครื่องวิเคราะห์สัญญาณทางไฟฟ้าแบบดิจิตอล สามารถวัดแรงดันไฟฟ้า แสดงผลเป็น แบบ LCD 3 ¾ หลัก ใช้สำหรับวัดค่าแก้ไขงานระบบไฟฟ้าเบื้องต้นทางช่างกลโรงงาน เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือญี่ปุ่น เป็นสินค้าใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.1 ตัวเครื่องมีระบบป้องกันความผิดพลาดของการเสียบสายวัดโดยอัตโนมัติ

3.2 สามารถเลือกย่านวัดเองโดยอัตโนมัติ หรือผู้ใช้งานเอง

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐานความปลอดภัยของ DIN VDE 0411/IEC 1010

3.4 วัดค่า DC VOTAGE ได้ตั้งแต่ 400 mV – 1000 V ที่มีความละเอียดสูงไม่น้อยกว่า 0.1 mV (ที่ย่านการวัดต่ำสุด)

3.5 วัดค่า AC VOTAGE ได้ตั้งแต่ 400 mV – 750 V ที่มีความละเอียดสูงไม่น้อยกว่า 0.1 mV (ที่ย่านการวัดต่ำสุด)

3.6 วัดค่า DC CURRENT ได้ตั้งแต่ 400 μA – 10 A ที่มีความละเอียดสูงไม่น้อยกว่า 0.1 μA

3.7 วัดค่า RESISTANCE ได้ตั้งแต่ 400 Ω– 40 MΩ ที่มีความละเอียดสูงไม่น้อยกว่า 1 Ω (ที่ย่านการวัดต่ำสุด)

3.8 วัดค่า CAPACITANCE ได้ตั้งแต่ 40 nF – 4000 μF ที่มีความละเอียดสูงไม่น้อยกว่า 10 pF (ที่ย่านการวัดต่ำสุด)

3.9 วัดค่า FREQUENCY ได้ตั้งแต่ 9.999 Hz – 10 MHz ที่มีความละเอียด 0.001 Hz (ที่ย่านการวัดต่ำสุด)

4. รายละเอียดอื่นๆ

4.1 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ญี่ปุ่น หรือยุโรป

4.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตราฐาน ISO9001 หรือ CE หรือ DIN อย่างหนึ่งอย่างใดหรือดีกว่า

4.3 ผู้เสนอราคาต้องได้รับแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต พร้อมเอกสารรับรองยื่นแสดงต่อคณะกรรมการวันเสนอราคา เพื่อคุณภาพของสินค้าและบริการหลังการขาย

4.4 ผู้เสนอราคา รับประกันสินค้า 1 ปี

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)	(นายศิริชัย บุญมาตุ่น)	(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
ประธานกรรมการ	กรรมการ	กรรมการและเลขานุการ